

EUROMIG 250 GN2

MÁQUINA DE TECNOLOGÍA INVERSORA



DESCRIPCIÓN

Estos equipos de soldar son fuentes industriales de CV y CC multiproceso para aplicaciones resistentes. Puede soldar espesores desde 0.7 hasta 9mm sin preparación de bordes. Opcionalmente se puede usar con SPOOL GUN.

APLICACIONES

**Chasis de Carrocerías - Reparación y Mantenimiento de buses
Tuberías de espesores 0.9mm - Tolvas, Tanques - Aceros Inox**



PARÁMETROS

VOLTAJE (1Ph)	FACTOR DE POTENCIA
220V±15%	0.73
FRECUENCIA (Hz)	EFICIENCIA
50/60	80 %
CORRIENTE DE ENTRADA NOMINAL (A)	CORRIENTE NOMINAL DE SALIDA (A)
GMAW 51.6 / SMAW 58.4	GMAW 50 - 250 / SMAW 25 - 250
VOLTAJE DE SALIDA NOMINAL (V)	VOLTAJE SIN CARGA (V)
GMAW 16.5 - 26.5 / SMAW 21 - 30	56 V
CICLO DE TRABAJO	PESO
250 AMP @ 60% 194 AMP @ 100%	60 kg
DIMENSIONES (MM)	GRADO DE PROTECCIÓN
900 X 520 X 765	IP21

PANEL DE CONTROL

- Indicador VRD.
- Selección de opciones: 2T / 4T.
- Selección de procesos SMAW/GMAW/FCAW.
- Regulador de ajuste de rasgo de arco.
- Regulador de ajuste de voltaje.
- Regulador de corriente para cráter.
- Visor de voltaje.
- Visor de amperaje.
- Selección de antorcha de soldadura MAG / MIG.
- Indicador de falla.

INCLUYE

PORTAELECTRODOS

GRAPA TIERRA

CARETA DE SOLDAR

ANTORCHA MB24

REGULADOR DE ARGÓN

SOPORTE TÉCNICO

